

Pressemitteilung

12. September 2012

2.513 Zeichen (inkl. Leerzeichen), 2.216 Zeichen (ohne Leerzeichen)

Grafschafter Krautfabrik wird erneut für CleanTech Engagement ausgezeichnet

Bonn / Meckenheim. Bereits im dritten Jahr in Folge wird die Grafschafter Krautfabrik Josef Schmitz KG vom Deutschen CleanTech Institut mit dem „Applied CleanTech Siegel“ zertifiziert. Der mittelständische Hersteller von Zuckerrübensirup und süßen Brotaufstrichen aus Meckenheim bei Bonn wird damit für nachhaltiges Wirtschaften und für den Einsatz von alternativen Energien in der Nahrungsmittelproduktion ausgezeichnet. Grafschafter setzt im besonderen Maß auf Ressourcenschonung und praktiziert gelebte, unternehmerische Nachhaltigkeit.

In der Produktion setzt das Unternehmen mit seiner fast 120-jährigen Firmenhistorie auf eine betriebseigene 310-kW Photovoltaik-Anlage und einen Generator zur Stromgewinnung durch Kraft-Wärme-Kopplung (KWK). So erzeugt das Unternehmen mit Sonnenkraft und Abwärme jährlich rund 630.000 kWh emissionsfreien Strom und hilft damit 362.000 kg CO₂ einzusparen. Umgerechnet entspricht das dem Energieverbrauch von rund 180 Haushalten. Dafür wird die Grafschafter Krautfabrik vom Deutschen CleanTech Institut erneut mit dem Siegel „Applied CleanTech“ zertifiziert.

Applied CleanTech: Emissionsfreier Strom als Nebenprodukt der Sirupproduktion

„Dieser Beitrag zur Ressourcenschonung in der Produktion zeigt, dass CleanTech nicht auf die klassischen Technologiezweige beschränkt ist. Saubere Technologien werden heute in vielen Branchen ergänzend eingesetzt und helfen Produktionskapital zu schonen und senken zudem die Kosten“, sagt Philipp Wolff, Geschäftsführer der Deutschen CleanTech Institut GmbH. Hier sei das Unternehmen vorbildlich aufgestellt.

Auch Stefan Franceschini, Geschäftsführer in vierter Generation bei Grafschafter, ist seit Jahren überzeugt vom Nutzen der betrieblichen Nachhaltigkeit. „Als regionales, inhabergeführtes Familienunternehmen tragen wir eine besondere Verantwortung. Da wir überwiegend Obst und Zuckerrüben aus der Region verarbeiten, sind wir uns der Bedeutung von Umweltschutz und Ressourcenschonung seit Jahrzehnten bewusst. Emissionsfreie Stromproduktion als Nebenprodukt unserer Sirupherstellung ist für uns eine logische Ergänzung.“



Mit Fragen zum DCTI - Deutsches CleanTech Institut, zur Zertifizierung oder zu den CleanTech Siegeln wenden sie sich gerne an die Pressestelle.

DCTI - Deutsches CleanTech Institut GmbH

Pressestelle

Fon +49(0)228-926 54-0

Fax +49(0)228-926 54-11

office@dcti.de

Saubere Werte schaffen.

Deutsches CleanTech Institut GmbH | HRB 16782 Amtsgericht Bonn | St.-Nr.: 205/5711/1260 | Geschäftsführer Philipp Wolff
Sparkasse KölnBonn | Konto-Nr.: 1 901 953 651 | BLZ: 370 501 98 | BIC COLSDE33XXX | IBAN DE 36 3705 0198 1901 9536 51